



# weber MP910

Malta premiscelata da muratura, classe M5, granulometria grossa

• Qualità applicativa e tecnica

• Ridotto servizio di cantiere



EN 998-2

Malta da muratura a composizione prescritta per scopi generali (G) per l'utilizzo esterno ed interno



## CAMPI DI IMPIEGO

Malta M5 per elevazione di murature esterne ed interne.

weber MP910 può essere utilizzata su laterizio, blocchi in cemento e pietra anche come intonaco di sottofondo con applicazione manuale.

## NON APPLICARE SU

Supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive.

## CONSUMO

1500 kg/mc di malta per 5÷15 mm di spessore.  
Con spessore giunto di 1 cm fare riferimento ai consumi indicativi per le seguenti tipologie di blocco:  
8x25x25 (spes. x h x lung.)= 13 kg/mq  
2x25x25 (spes. x h x lung.)= 20 kg/mq  
30x19x25 (spes. x h x lung.)= 57 kg/mq  
35x19x25 (spes. x h x lung.)= 66 kg/mq

## CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

|                      |   |
|----------------------|---|
| Confezioni:          | sacco da kg 25<br>sfuso in silos                              |
| Aspetto:             | polvere grigia  |
| Durata del prodotto: | <b>6 mesi</b> nelle confezioni integre al riparo dall'umidità |

## CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA\*

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Acqua d'impasto:              | 14÷17%   |
| Temperatura di applicazione:  | da +5°C a +35°C  |
| Tempo di vita dell'impasto:   | 1,5 ore  |
| Tempo di impasto:             | con frusta: <b>3 min</b><br>in betoniera: <b>5 min</b> |
| Tempo di attesa per rasatura: | almeno 7 giorni  |

\* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

## DATI TECNICI\*

|  |   |
|--|---|
| Granulometria:                                     | 3 mm  |
| Resistenza a compressione:                         | a 28 gg: $\geq 5,0$ N/mm <sup>2</sup>             |
| Resistenza a flessione:                            | a 28 gg: $> 2,0$ N/mm <sup>2</sup>                |
| Reazione al fuoco:                                 | EUROCLASSE A1                                     |
| Ritiro:  | - 0,4 mm/m  |
| Massa volumica del prodotto indurito:              | 1900 kg/m <sup>3</sup>                            |
| Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore: | $\mu < 15/35$                                     |
| Proporzioni costituenti (in massa):                | • Cemento: 11%<br>• Calce: 3%<br>• Aggregati: 86% |
| Conduttività termica:                              | $\lambda = 0,73$ W/mK                             |
| Assorbimento d'acqua:                              | W0 (UNI EN 1015-18)                               |

\* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

# Ciclo applicativo

## ATTREZZI

Betoniera, cazzuola, macchina impastatrice.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I blocchi o mattoni da allestire dovranno essere liberi da polvere o sporco; non utilizzare blocchi o mattoni che presentino tracce di oli, cere o grassi. In periodi caldi e secchi mattoni e blocchi devono essere leggermente inumiditi prima della posa.

## PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

**Fornitura in sacchi:** Miscelare in betoniera o a mano con circa 14 ÷ 17 lt di acqua pulita ogni 100 kg di **weber MP910**.

**Fornitura in silos:** Regolare il flussimetro del miscelatore sino a consistenza ottimale

## APPLICAZIONE

### MONTAGGIO MURATURA

- Eseguire il montaggio dopo aver posizionato allineamenti e piombi.
- Stendere i giunti di malta orizzontali nel modo più regolare possibile e con spessori compresi tra 5 e 15 mm. I giunti di malta devono essere riempiti fino alla superficie esterna, devono essere realizzati in modo continuo, ossia coprire l'intera faccia verticale e orizzontale del blocco.

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Nel periodo estivo proteggere dalla rapida essiccazione inumidendo eventualmente il supporto
- Non eseguire spessori di malta superiori a 20 mm o inferiori a 5 mm (consigliati 8÷15 mm di spessore)

## VOCE DI CAPITOLATO

Costruzione di murature in laterizio e/o in pietra naturale, con l'utilizzo di malta cementizia premiscelata, (tipo **weber MP910** di Saint-Gobain Italia S.p.A.). Il prodotto dovrà essere conforme alla normativa EN 998-2

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| <b>Resistenza a compressione:</b>                         | a 28 gg: $\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$ |
| <b>Resistenza a flessione:</b>                            | a 28 gg: $> 2,0 \text{ N/mm}^2$    |
| <b>Reazione al fuoco:</b>                                 | EUROCLASSE A1                      |
| <b>Massa volumica del prodotto indurito:</b>              | 1900 kg/m <sup>3</sup>             |
| <b>Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:</b> | $\mu < 15/35$                      |
| <b>Conduttività termica:</b>                              | $\lambda = 0,73 \text{ W/mK}$      |

## Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano  
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939  
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.